

Le mie attività

Consulenza sui processi thermalspray, PSA, HVOF, TS, Anticorrosione, Cold Spray

Dato i miei molti anni di lavoro con le tecnologie Flame spray, sono in grado di dare assistenza ai clienti, sia in sito o inviando la macchina metallizzatrice nel nostro stabilimento in Germania. Riguardo ai materiali e ricambi, sono della OSUCAS per quanto riguarda le tecnologie ad arco elettrico più affidabili e con costo bassissimo di manutenzione o FST per quanto riguarda i sistemi Plasma, HVOF, Cold Spray, e il più innovativo ed ecologico impianto HVOF con torcia EGun che funziona con BioEtanolo senza emissioni dannose per l'ambiente come la normale torcia a Kerosene (dipendente dagli idrocarburi), le macchine metallizzatrici e ricambi, sono quanto di meglio ci sta sul mercato, pertanto sono in grado di fornire oltre che alla assistenza, anche tutti i ricambi e materiali, necessari per il buon funzionamento della macchina, a prezzi molto più convenienti. Sto commercializzando un sistema HVOF a gas, che può spruzzare diametri interni di 60 mm per una lunghezza di 1500 mm o più su richiesta, ed il costo è molto accessibile, così come le macchine ad arco elettrico della OSUCAS. La mia offerta è la seguente: Continuare ad offrire supporto telefonico ed informatico per risolvere qualunque anomalia nel Vs impianto come ho fatto da 25 anni. Offrire la mia consulenza in sito, per la messa a punto del processo di spruzzatura, e per manutenzione in caso di avaria sull'impianto. Offrire una manutenzione programmata agli impianti di spruzzatura, sia in sito che con spese presso il mio laboratorio. Consulenza tecnica per l'acquisto di nuovi impianti, o ricambi, con la scelta dei più affidabili ed economici sul mercato, con un riguardo particolare alla funzionalità, e affidabilità dei stessi. Innovazioni tecnologiche ai vostri impianti, come potrebbe essere il nuovo sistema di spruzzatura Cold-Spray, con il quale ho ottenuto ottimi risultati nelle diverse prove fatte in collaborazione con i diversi dipartimenti universitari di ingegneria, una soluzione molto apprezzata, è stata quella del rivestimento delle zone saldate delle carpenterie pre-zincate, con zinco, o alluminio, in modo veloce ed efficace, senza fumi e complicate accensioni, altra applicazione fatta con Cold_Spray, è il rivestimento delle saldature delle marmitte, appena dopo la saldatura dei tubi alluminati.

Inviare opuscoli informativi sui nuovi materiali, macchine di spruzzatura e tecnologie

